

**Mobiles 4-Pol-Gleichstromimpulsgerät zur
Magnetpulverprüfung und
Entmagnetisierung von Stahlbauteilen****Magnetisierung**

Schnell, kosteneffektiv und zuverlässig mit Gleichstromimpulsen

Anzeige von Längs- und Querrissen

2 Stromkreise – abwechselnde Magnetisierung der Bauteile in 2 Richtungen in einem Prüfschritt

Entmagnetisierung

Dauerhaft sowie tief unter die Oberfläche dank Gleichstrom-Impulstechnik

Bilddokumentation

Fotodokumentation großer MT-Prüfbereiche

Splitbauweise

Mobiler Einsatz des ca. 20kg leichten Prüfgerätes

**Berührungsfreie MT-Prüfung**

Berührungsfreie Magnetisierung mit handlicher Doppelspule. Einbau in einen MT-Prüftisch möglich.

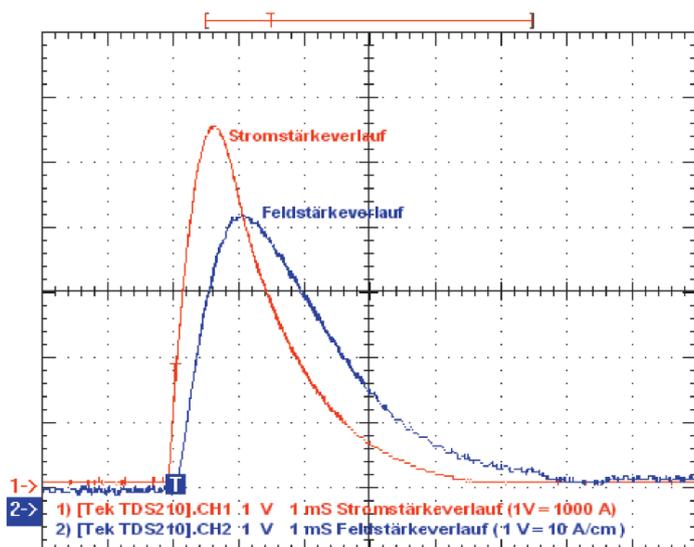
**Integrierte UV-LED-Leuchte mit Fernbedienung
und Weisslichtüberlagerung**

Fernbedienung im Leuchtengriff integriert, ermöglicht Einhand-Bedienung der Gesamtanlage.

Klare Rissanzeigen, selbst unter Tageslichtbedingungen.
(entsprechend EN ISO 9934-1)

**Stromdurchflutung**

Magnetisierung mit Stromdurchflutung über Magnethaftelektroden mit Kontaktkappen



Gleichstromimpulstechnik

Technische Daten	MULTIPULS-1003-C1
Netzanschluß	230 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	1250 VA
Einschaltdauer	50%
Prüfstromstärke	500 A - 8.000 A
Feldstärke	10 A/cm - 80 A/cm
Pulsfrequenz	0,5 - 1 Hz
Pulsanzahl zum Nachmagnetisieren	1 - 99
Entmagnetisierungszeit	20 - 120 sec
Länge Prüfkabel	3,0 m (5 m auf Anfrage)
UV-LED-Prüfleuchte	mit Weisslicht und stoßgeschützt
Spulenkabel	Nach Bedarf auf Anfrage
Abmessungen	B = 260 mm H = 320 mm T = 360 mm
Gewicht	17 / 22 kg

- Gestochen scharfe Rissanzeigen ohne Scheinanzeigen dank Gleichstromimpulsmagnetisierung
- Klare Rissanzeigen bereits nach wenigen Impulsen
- Kompakte Bauweise mit geringem Gewicht für mobile Einsätze
- Einhandbedienung über Fernbedienung oder UV-LED-Leuchte
- Sofortige Bewertung von Schmutz verursachten Fehlanzeigen durch Weisslichtüberlagerung
- Hohe Standzeiten
- Geringer Energieverbrauch
- Geringer Verbrauch an MT-Prüfmitteln