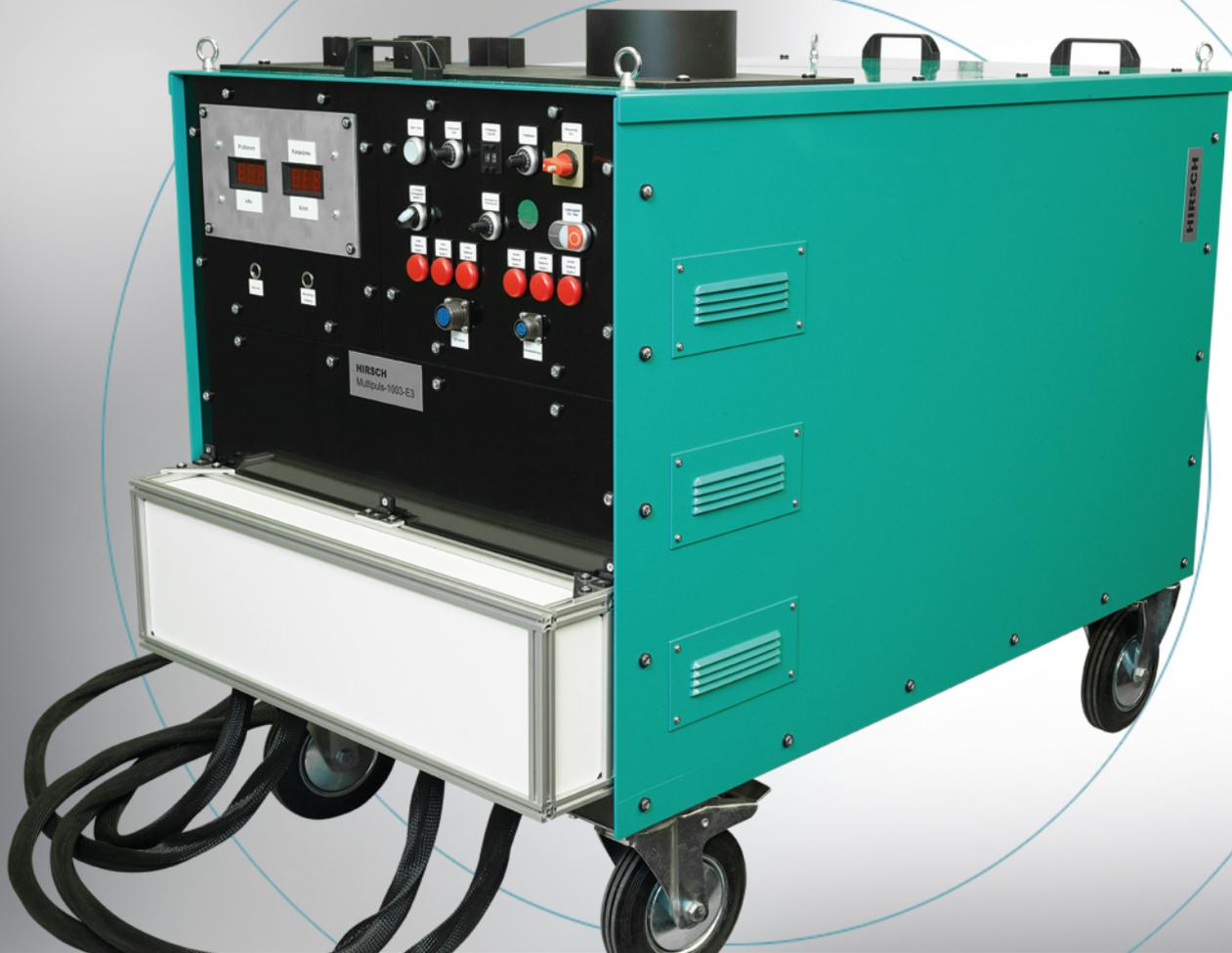


MULTIPULS-1003-E3

HPT
Hirsch Prüftechnik GmbH

3 - Impulstechnik
Spitzenstromstärke = 3 x 30.000 A

Geringe Netzbelastung - mobil einsetzbar
(es genügt ein Netzanschluß 400 VAC, 50/60 Hz, 32 A/63 A)



Mobiles 4-Pol-Gleichstromimpulsgerät

zur Oberflächenrissprüfung und
Entmagnetisierung von Stahlbauteilen

MULTIPULS-1003-E3

Spitzenstrom = 3 x 30.000 A,
3-DC-Impuls-Technik

Hirsch Prüftechnik GmbH
Von-Ketteler-Str. 7
D-66482 Zweibrücken

Tel: 06332 - 49 42 0
Fax: 06332 - 46 01 61
Web: hirsch-prueftechnik.de

Magnetisierung

Schnelle, zuverlässige Magnetisierung mit Gleichstrom- Impuls-Serien Anzeige von Längs- und Querrissen 2 Stromkreise – abwechselnde Magnetisierung der Bauteile in 2 Richtungen

Entmagnetisierung

Entmagnetisieren mit Gleichstromimpulsen abnehmender Intensität

Stromdurchflutung

Magnetisierung mit Stromdurchflutung über Kreuz mittels Magnetpolen mit Kontaktkappen



Technische Daten

MULTIPULS-1003-E3

Netzanschluß	400/440/480* VAC, 50/60 Hz, 32 A / 63 A
Leistungsaufnahme	16,0 kVA
Einschaltdauer	70%
Prüfstromstärke	500 A - 30.000 A
Feldstärke	10 A/cm - 80 A/cm
Pulsfrequenz	ca. 1 Hz
Pulsanzahl zum Nachmagnetisieren	1 - 99
Entmagnetisierungszeit	0,5 - 3,5 min
Länge Prüfkabel	6,0 m
UV-LED-Prüfleuchte mit Weisslicht	100 W/m ² 650 Lux
Spulenkabel	Nach Bedarf auf Anfrage
Abmessungen	L = 1360 mm B = 770 mm H = 1010 mm
Gewicht	ca. 450 kg

* Sonderspannungen auf Anfrage

Kombinierte MT-Prüfung

Magnetisierung mit Stromdurchflutung und Spule

Berührungsfreie MT-Prüfung

Berührungsfreie Magnetisierung mit Doppelspulen und Anschluss an einen MT-Prüftisch oder Spulenträger möglich

Bilddokumentation

Fotodokumentation großer MT-Prüfbereiche

Kompaktbauweise

MT-Prüfgerät sowie Strom-, Feld-, und Restfeldstärkemessgerät in einem Gehäuse auf Rädern

Integrierte UV-LED-Leuchte mit Weisslichtüberlagerung

Gleichmässige UV-Beleuchtung des Bauteils unter Tageslichtbedingungen entsprechend EN ISO 9934-1 für kontraststarke Rissanzeigen schnelle Überprüfung von Scheinanzeigen mit Weisslichtüberlagerung



VORTEILE

- Gestochen scharfe Rissanzeigen durch Gleichstromimpulsmagnetisierung
- deutliche kontraststarke Rissanzeige bereits nach wenigen Impulsen
- Hohe Leistung
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Einhandbedienung über Fernbedienung oder UV-LED-Leuchte
- Bewertung von Fehlanzeigen durch Weisslichtüberlagerung
- Hohe Standzeiten
- Lange Wartungsintervalle
- Geringer Energieverbrauch
- Geringer Verbrauch an MT-Prüfmitteln