

Mobiles 4-Pol-Gleichstromimpulsgerät zur
Oberflächenrissprüfung und
Entmagnetisierung von Stahlbauteilen

Magnetpulverprüfung



MULTIPULS-1003-E2-2

Magnetisierung

Schnelle, zuverlässige Magnetisierung mit Gleichstromimpulsen

Anzeige von Längs- und Querrissen

2 Stromkreise – abwechselnde Magnetisierung der Bauteile in 2 Richtungen

Stromdurchflutung

Magnetisierung mit Stromdurchflutung über Kreuz mit Magnetelektroden und Kontaktkappen

Berührungsfreie MT-Prüfung

Berührungsfreie Magnetisierung mit Doppelspulen und Einbau in einen MT-Prüftisch

Bilddokumentation

Fotodokumentation großer MT-Prüfbereiche möglich

Entmagnetisierung

Entmagnetisieren mit Gleichstromimpulsen abnehmender Intensität

Kompaktbauweise

MT-Prüfgerät sowie Strom,- Feld- und Restfeldstärkemessgerät in einem Gehäuse auf Rädern

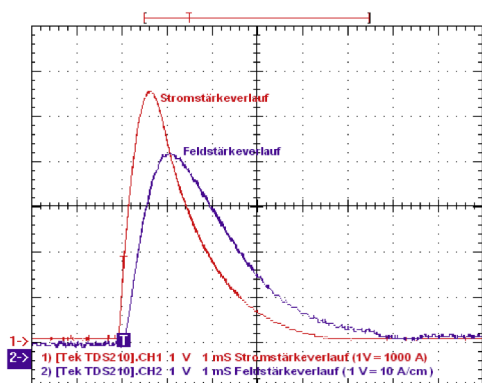
Kombinierte MT-Prüfung

Magnetisierung mit Stromdurchflutung und Spule

Integrierte UV-LED-Leuchte mit Weißlichtüberlagerung

Gleichmässige UV-Beleuchtung des Bauteils unter Tageslichtbedingungen entsprechend EN ISO 9934-1 für klare Rissanzeigen, schnelle Überprüfung von Scheinanzeigen mit Weißlichtüberlagerung

Mobiles 4-Pol-Gleichstromimpulsgerät zur Oberflächenrissprüfung und Entmagnetisierung von Stahlbauteilen



Gleichstromimpulstechnik

Technische Daten

(nach EN ISO 9934-3 und DGZfP-Richtlinie EM 0)

	MULTIPULS-1003-E2-2
Netzanschluß	400/440/480* VAC, 50/60 Hz, 32 A
Leistungsaufnahme	7,0 kVA
Einschaltdauer	70%
Prüfstromstärke	500 A - 30.000 A
Feldstärke	10 A/cm - 80 A/cm
Pulsfrequenz	0,5 Hz
Pulsanzahl zum Nachmagnetisieren	1 - 99
Entmagnetisierungszeit	0,5 - 3,5 min
Länge Prüfkabel	3,0 m (5 m auf Anfrage)
UV-LED-Prüflampe	mit Weißlicht und stoßgeschützt
Spulenkabel	Nach Bedarf auf Anfrage
Abmessungen	Breite = 500 mm Höhe = 900 mm Tiefe = 900 mm
Gewicht	148 kg

*Sonderspannungen auf Anfrage

- Gestochen scharfe Rissanzeigen durch Gleichstromimpulsmagnetisierung
- Klare Rissanzeige bereits nach 3 Impulsen
- Hohe Leistung
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Einhandbedienung über Fernbedienung oder UV-LED-Lampe
- Bewertung von Fehlanzeigen durch Weißlichtüberlagerung
- Hohe Standzeiten
- Lange Wartungsintervalle
- Geringer Energieverbrauch
- Geringer Verbrauch an MT-Prüfmitteln